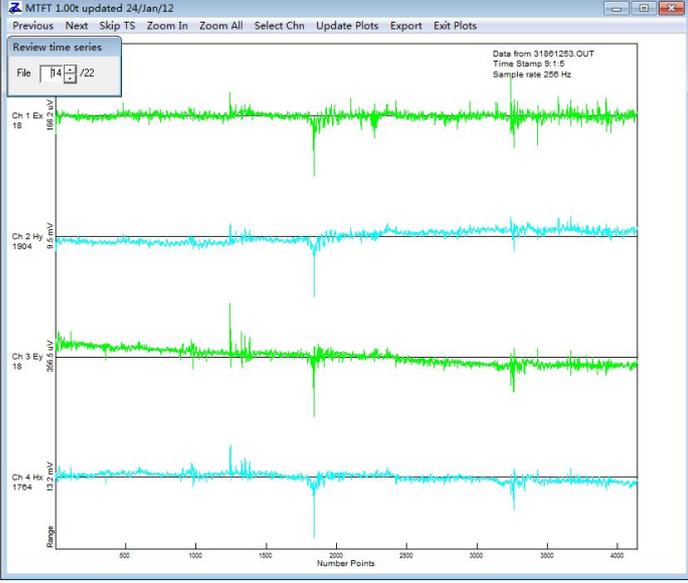
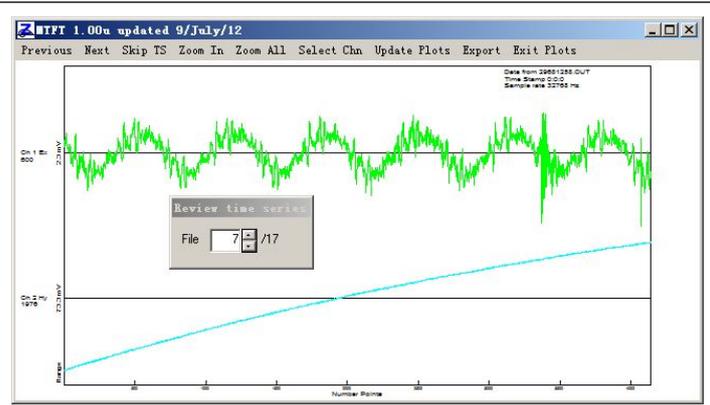


1. MTFT:

| | |
|--|---|
| <p>首先把 AmtAnt.cal 磁探头校准文件放入 .out 所在的文件夹</p> |  <p>29681265.OUT 2013/8/8 12:52 OUT 文件 29681266.OUT 2013/8/8 12:52 OUT 文件 29681267.OUT 2013/8/8 12:52 OUT 文件 29681268.OUT 2013/8/8 12:52 OUT 文件 AmtAnt.cal 2013/8/11 21:07 CAL 文件</p> |
| <p>运行 mtft.exe ， 找到 .out 所在的文件夹并打开。</p> | |
| <p>点 Review TS 按钮, 查看 TS 时间序列。</p> |  |
| <p>此时的这个窗口显示频谱</p> |  |
| <p>这个窗口显示 Ex 和 Hy 的时间序列。</p> <p>浮动的窗口显示当前文件夹有 22 个时间序列文件。当前显示的这个是第 14 个。</p> |  |
| <p>选择菜单上的 Skip TS 进行删除</p> |  |
| <p>切换其他的时间序列，删除同样有问题的数据。</p> |  |

这里只是举例



之后关闭这个窗口，返回之前的窗口。选择 Process TS 处理时间序列。

Process TS

看到 .out 文件夹中多出来一个或几个文件夹后，表示 mft 运行完毕。

(文件夹的个数等于您的测点数)

| 名称 | 修改日期 | 大小 |
|--------------|-----------------|----|
| 600 | 2013/8/11 21:18 | |
| 29681252.OUT | 2013/8/8 12:45 | |
| 29681253.OUT | 2013/8/8 12:45 | |
| 29681254.OUT | 2013/8/8 12:46 | |

2. MTEdit

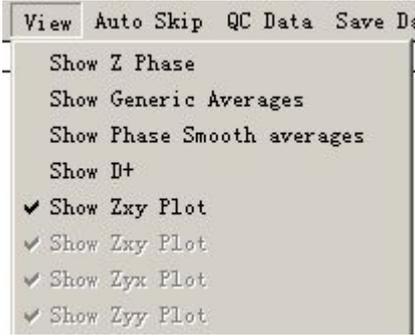
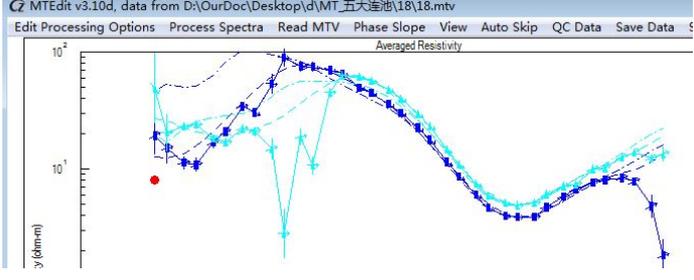
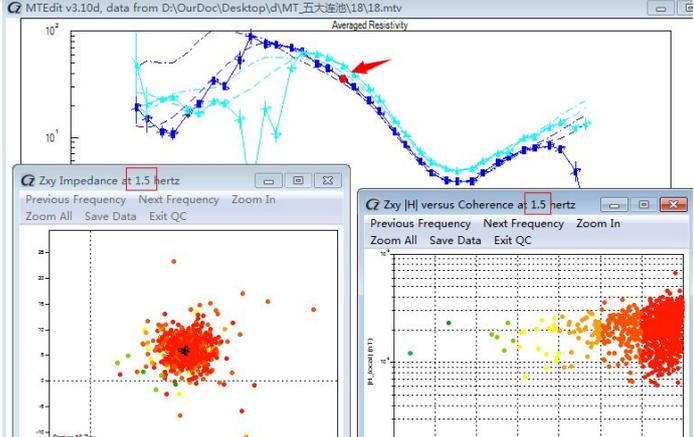
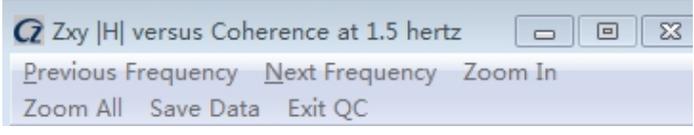
运行 MTEdit，选择菜单上的 Process Spectra

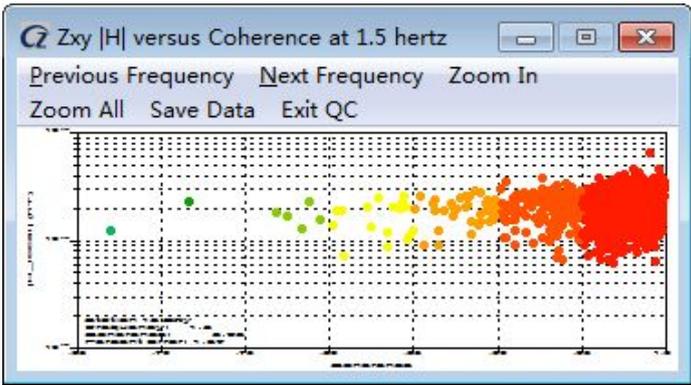
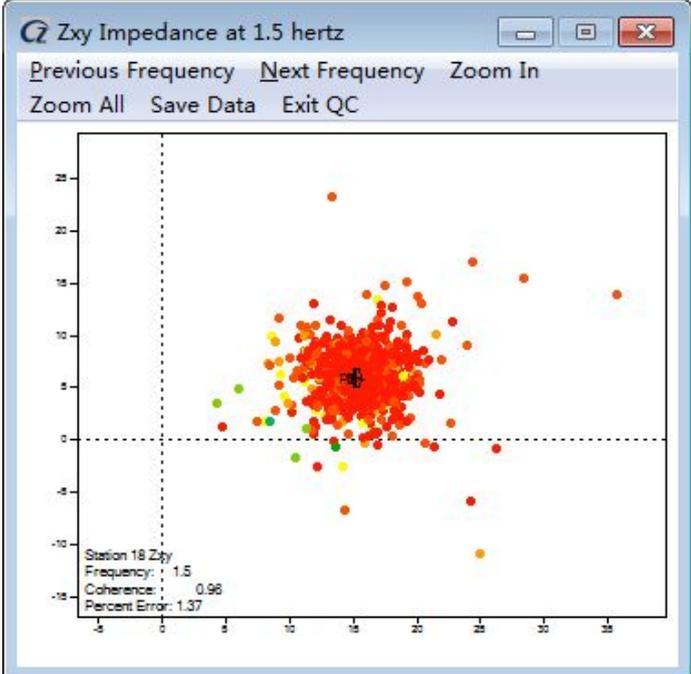


选择 .out 文件夹下的某个文件夹。

(MTEdit 每次只能处理一个点)



| | |
|---|--|
| <p>通过 view 菜单切换您希望的视图：</p> <p>Show Z Phase 是否显示相位</p> <p>Show Generic Averages 是否显示原始平均后的曲线</p> <p>Show Phase Smooth averages 是否显示相位圆滑的曲线。</p> <p>Show D+ 是否显示 Dplus 曲线。</p> <p>Show Zxy Plot 是否显示 Zxy 分量。</p> <p>后面三项是其他分量，在您的标量测量里是没有的。</p> |  |
| <p>一般我们先查看 Generic Average 查看原始平均的情况</p> <p>对于好的测量数据，Generic Average, Phase Smooth, D+ 三条曲线应该是很接近的。</p> <p>Phase Smooth 和 D+ 是两种曲线圆滑方式，在说明书中有参考文献可以翻阅。</p> |  |
| <p>您可以通过菜单栏的 QC Data 来进行质量控制</p> |  |
| <p>这样表示，您正在对 1.5Hz（红色点）进行质量控制。（当前编辑点可以切换，点击曲线上的频点，切换其为红色，表示当前正在编辑该频点）</p> |  |
| <p>该窗口表示：相关系数和振幅的关系。</p> |  |

| | |
|--|---|
| <p>其横坐标表示相关系数。右侧是 1，越接近 1，则表示数据越好。</p> <p>好的测量数据，该图形上的彩色点都是接近右侧 1 的。</p> <p>您可以通过滑动鼠标，把左侧的数据点删除。</p> |  |
| <p>另一个窗口，表示阻抗的实部和虚部的关系。</p> <p>横坐标为实部，纵坐标为虚部。 (彩色点距离 0,0 点的距离是振幅，与 X 轴的交角是相位)</p> <p>好的测量数据，该图形上的彩色点是聚集在一起的。(表示振幅和相位都比较靠近)</p> <p>您可以通过滑动鼠标，把偏离较远的数据点删除。</p> |  |
| <p>如果您发现某些频点上，彩色点很少，说明符合数据要求的叠加不够。一方面需要增加叠加，另一方面，可能某些频点上的信息就是不好。</p> | |
| <p>对各个频点进行了质量控制后，一定要使用菜单上的 Save Data 保存。然后再 Exit QC</p> | <p>Save Data</p> <p>Exit QC</p> |
| <p>返回主界面菜单，选择 Save Data 保存数据为 avg 文件。</p> | <p>Save Data</p> |

此时,可以看到 out 文件夹下面的测点文件夹。

(例子中的 out\600)

此处生成了 4 个 avg 文件。

其中:

600.avg 您采纳的平均方式结果

600dp.avg Dplus 方式平均结果

600ga.avg 常规平均方式结果

600ps.avg 相位圆滑方式结果。

(其中, 600.avg 一定与下面的三个 avg 其中的一个是完全一模一样的, 这取决与您采纳哪种方式)

600.mtv 文件, 用于您下次接着编辑该测点的信息。



如果您的工程有多个测量点, 请重复以上步骤, 对每个测点使用 MTEdit, 得到 avg 文件。

最后把所有 avg 文件拼接起来。

带入 Scs2D 或 ScsInv 中反演。